

[立即发布](#)

[产品样本](#)

[图片](#)
[文字](#)

适用 HART 协议的 ST98 高质能型质量流量计

过程和工厂应用中的空气/气体流量测量

San Marcos, CA—June 24, 2009—FCI 公司的 FlexMASter® ST98 系列流量计采用精确的热扩散式质量流量传感器及高智能化数字电子线路，兼容 HART 通讯协议，适用于大型过程控制和工厂自动化系统。

HART 是一种经过现场验证的设备通讯协议，易于使用，可提供可靠的双向数字通讯，且干扰 4~20mA 模拟信号的完整性。HART 通讯允许远程过程变量查询、循环访问过程数据、参数设置及诊断。与其它技术不同的是，HART 提供独特的通讯方案，可向后兼容所有当前已安装的仪表设备。

FCI 带 HART 协议的 ST98 流量计为正在寻找一种灵活、精确的空气/气体流量计的过程和现场工厂工程师们提供可靠的测量、快速数据传输及互动性。只需几分钟，就可以用带 HART 协议的 ST98 随时替代其它用于提供过程流量和累积流量的 HART 兼容流量计。

有了双向 HART 通讯，过程和现场工程师们可以简单控制及访问重要的 ST98 流量数据。诊断、标定和设置信息也可以通过 HART 协议进行访问。FCI 的 HART 产品制造商编号为 0000A6，ST98 设备类型为 0078。

由于采用先进的热扩散式质量传感元件，ST98 流量计可在很宽的流量范围内提供严格的流量测量。ST98 提供±1%读数，±0.5%满量程的高精度。与此同时，ST98 还提供±0.5%的高重复性。在线式的 ST98 流量计可测量 0.00062 到 1850 SCFM [0.01~3140 Nm³/h]的空气（在 70°F [21.2°C] 和 14.7 psia [0°C 和 1.01325 bar (a)]的标态下）流量，并适用于大部分气体。ST98 对低流量很灵敏，量程比从 10:1 到 100:1，在标定范围内可以现场调节。



ST98 流量计非常灵活可靠，适用于多种过程气体、碳氢类混合气或较脏的气体、生物气（包括甲烷），以及工厂压缩空气及 HVAC 系统。ST98 被广泛应用于世界各地的工厂，覆盖了包括化工、能源、食品/饮料、石油/天然气、制药、纸浆/造纸、钢铁、废水处理及其它多种行业。

两个的配对精确铂 RTD（电阻式温度探测器），配合两个 316L 全焊接不锈钢热套管，构成了 ST98 的热式质量流量传感元件。流量计采用高可靠性的无活动部件设计，两个 RTD 一个带伴热器，另一个作为参照 RTD，两个 RTD 之间的温度差与过程气体的质量流量成比例。

ST98 的变送器将这个温度差转换为标准的 4~20mA 输出信号，当流量计在 FCI 工厂中的 NIST 可溯源标定台上进行标定时已经对这个信号进行了线性化。ST98 的变送器带有 RS232C 通讯口，带 NEMA Tye 4, Type 4X (IP66)封装或防爆封装，可与流量元件采用一体化安装或是远传安装至最远 500 英尺外。另外，作为可选配置的 LCD 显示屏可以显示瞬时流量、温度和累积流量。

FCI 是一家全球性的公司，致力于为用户在传感、测量和空气、气体、流量、液位和温度控制方面最具挑战性的要求，提供创新的解决方案。

(end)

产品信息联系方式： FCI: 1755 La Costa Meadows Dr, San Marcos, CA 92078

样本： www.fluidcomponents.com/ST98

Web: www.fluidcomponents.com Email: fcimarcom@fluidcomponents.com

Tel: 800-854-1993 Tel: 760-744-6950 Fax: 760-736-6250

编辑： Randy Brown: 909-335-1941 Email: brownr@rbmarketing.com